

Garant**PKD fréza s vnútorným chladením ťahaný rez, PKD, Ø h10 DC: 4mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	209801 4
GTIN	4062406765156
Trieda položky	100

Popis

Prevedenie:

Vysokovýkonná PKD fréza pre **najvyššie nároky na výkon pri trieskovom obrábaní. Osový uhol pozitívny. $\alpha = 2^\circ$.**

Ťahaný rez na normálne použitie.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v uhlíku	0,07 mm
Ø rezných hrán D_c	4 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v uhlíku	0,07 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	60 mm
Počet zubov Z	2
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku odliatok	0,02 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok	0,01 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	15 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Tolerancia menovitého Ø	h10
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Dĺžka britov L_c	2,5 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
\varnothing vôle D_1	3,8 mm
Povrchová úprava	PKD
Rezný materiál	PKD
Norma	Výrobná norma
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	2400	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	2000	N
Hliník > 10 % si	vhodný	1500	N
PMMA akryl	vhodný	1000	N
PE-HD	vhodný	900	N
PA 66	vhodný	900	N
PEEK	vhodný	800	N
PVDF GF20	vhodný	1200	N
POM GF25	vhodný	1200	N
PA 66 GF30	vhodný	1000	N
PEEK GF30	vhodný	1000	N
PTFE CF25	vhodný	1000	N
PEEK CF30	vhodný	800	N
Hybridy	vhodný		
MMC	vhodný	400	N

GFK	vhodný	500	N
CFRP	vhodný	500	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------