

**Garant****PKD fréza s vnútorným chladením ťahaný rez, PKD, Ø h10 DC: 8mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	209801 8
GTIN	4062406765187
Trieda položky	100

## Popis

### Prevedenie:

**Vysokovýkonná PKD fréza** pre **najvyššie nároky na výkon pri trieskovom obrábaní. Osový uhol pozitívny.  $\alpha = 2^\circ$ .**

Ťahaný rez na normálne použitie.

## Technický opis

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku odliatok	0,05 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku Odliatok	0,04 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Dĺžka britov $L_c$	20 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,1 mm
Ø vôle $D_1$	7,4 mm
Ø rezných hrán $D_c$	8 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v uhlíku	0,11 mm

Posuv $f_z$ pre orezávanie v uhlíku	0,11 mm
Počet zubov Z	2
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h10
Povrchová úprava	PKD
Rezný materiál	PKD
Norma	Výrobná norma
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	2400	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	2000	N
Hliník > 10 % si	vhodný	1500	N
PMMA akryl	vhodný	1000	N
PE-HD	vhodný	900	N
PA 66	vhodný	900	N
PEEK	vhodný	800	N
PVDF GF20	vhodný	1200	N
POM GF25	vhodný	1200	N
PA 66 GF30	vhodný	1000	N
PEEK GF30	vhodný	1000	N
PTFE CF25	vhodný	1000	N
PEEK CF30	vhodný	800	N
Hybridy	vhodný		
MMC	vhodný	400	N

GFK	vhodný	500	N
CFRP	vhodný	500	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------