

**Garant****Technická fréza GARANT Master Steel – hrubý, HM AlCrN, Typ: G0618****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	547400 G0618
GTIN	4062406774134
Trieda položky	51D

**Popis****Prevedenie:**

**Inovatívna geometria zubov** umožňuje **veľmi vysoký rezný výkon pri obrábaní** súčasne pri **pokojnom chode a dobrom vedení**. Vysoká kvalita povrchu sa dosahuje vďaka optimálnej tvorbe triesok (žiadne ostré triesky). Ø stopky 6 mm.

Novo vyvinutá, inovatívna geometria zubov umožňuje vysoký rezný výkon s extrémne hladkým chodom a zároveň veľmi dobrou ovládateľnosťou. Vďaka optimálnej tvorbe triesok (žiadne ostré triesky) sa pri hrubovacích a dokončovacích operáciách dosahuje vysoká kvalita povrchu.

S vysokoúčinnou povrchovou úpravou pre vyššiu odolnosť, menší prívod tepla, lepší odvod triesok.

- **Vysoký úber materiálu.**
- **Hladký chod.**
- **Vysokoúčinná povrchová úprava pre nízke tepelné zaťaženie, zvýšená odolnosť, lepší odvod triesok.**
- **Najmodernejší substrát optimalizovaný pre ocelové materiály.**
- **Extrémne prestoje.**

GARANT frézovacie kolíky sa vyrábajú z vysoko výkonných karbidov s vysokou húževnatosťou a maximálnou stabilitou reznej hrany výlučne na najmodernejších CNC strojoch. Stopka je vyrobená z ocele, keď je priemer hlavy väčší ako priemer stopky, v opačnom prípade je tiež vyrobená zo spekaného karbidu.

**Použitie:**

Optimalizované na obrábanie **ocele a liatiny**.

Vhodné pre všetky oceľové materiály v manuálnych aj priemyselných robotických aplikáciách. Na odhrotovanie, zrážanie hrán, upravovanie, opracovanie zvarov a povrchov.

**Upozornenie:**

Materiály so zlou tepelnou vodivosťou: Znížte rýchlosť, aby ste zabránili sfarbeniu frézy na modro a rozmazaniu.

**Technický opis**

Popis tvaru	zašpicatený oblúk
Ø stopky	6 mm
Tvar	G0618
Dĺžka hlavy	18 mm
Celková dĺžka	55 mm
Stupeň jemnosti ozubenia	hrubý
Ozubenie skratka	ocel Z
Ø hlavy	6 mm
Séria	GARANT Master Steel
Rezný materiál	HM AlCrN
Druh produktu	Technická fréza

**Údaje o užívatel'ovi**

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
Oceľ < 67 HRC	vhodný		
GG(G)	vhodný		

