

Garant**Súprava technických fréz s povrchovou úpravou GARANT Master Steel – hrubý, 5-dielny, HM AlCrN, Počet frézovacích kolíkov: 5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	547405 5
GTIN	4062406774479
Trieda položky	51D

Popis**Prevedenie:**

Inovatívna geometria zubov umožňuje **veľmi vysoký rezný výkon pri obrábaní** súčasne pri **pokojnóm chode a dobrom vedení**. Vysoká kvalita povrchu sa dosahuje vďaka optimálnej tvorbe triesok (žiadne ostré triesky). Ø stopky 6 mm.

Novo vyvinutá, inovatívna geometria zubov umožňuje vysoký rezný výkon s extrémne hladkým chodom a zároveň veľmi dobrou ovládateľnosťou. Vďaka optimálnej tvorbe triesok (žiadne ostré triesky) sa pri hrubovacích a dokončovacích operáciách dosahuje vysoká kvalita povrchu.

Sortiment tvrdokovových fréz STEEL Cut s bežnými tvarovými variantmi.

S vysokoúčinnou povrchovou úpravou pre vyššiu odolnosť, menší prívod tepla, lepší odvod triesok.

- **Vysoký úber materiálu.**
- **Hladký chod.**
- **Vysokoúčinná povrchová úprava pre nízke tepelné zaťaženie, zvýšená odolnosť, lepší odvod triesok.**
- **Najmodernejší substrát optimalizovaný pre ocelové materiály.**
- **Extrémne prestoje.**

GARANT frézovacie kolíky sa vyrábajú z vysoko výkonných karbidov s vysokou húževnatosťou a maximálnou stabilitou reznej hrany výlučne na najmodernejších CNC strojoch. Stopka je

vyrobená z ocele, keď je priemer hlavy väčší ako priemer stopky, v opačnom prípade je tiež vyrobená zo spekaného karbidu.

Použitie:

Optimalizované na obrábanie **occele a liatiny**.

Vhodné pre takmer všetky oceľové materiály v manuálnych aj priemyselných robotických aplikáciách. Na odhrotovanie, zrážanie hrán, upravovanie, opracovanie zvarov a povrchov.

Rozsah balenia:

1 ks č. 547400 veľ. A1225; C1225; D1210; G1225; F1225.

Upozornenie:

Materiály so zlou tepelnou vodivosťou: Znížte rýchlosť, aby ste zabránili sfarbeniu frézy na modro a rozmazaniu.

Technický opis

Séria	GARANT Master Steel
Rezný materiál	HM AlCrN
Ø stopky	6 mm
Počet frézovacích kolíkov	5
Druh produktu	Technická fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
Oceľ < 67 HRC	vhodný		
GG(G)	vhodný		

Príslušenstvo

Technická frézaGARANT Master Steel – hrubý Typ C1225	547400 C1225
Technická frézaGARANT Master Steel – hrubý Typ F1225	547400 F1225

Technická frézaGARANT Master Steel – hrubý Typ A1225	547400 A1225
Technická frézaGARANT Master Steel – hrubý Typ D1210	547400 D1210
Technická frézaGARANT Master Steel – hrubý Typ G1225	547400 G1225