

Garant**TK drážkovacia fréza Micro, AlTiN, Ø DC × LC: 5,8X0,6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	208033 5,8X0,6
GTIN	4062406774509
Trieda položky	11Z

Popis**Prevedenie:**

Vhodné najmä na drážkovanie a kruhové frézovanie v otvoroch. S optimalizovanou povrchovou úpravou na univerzálne použitie v takmer všetkých materiáloch.

Tolerancia Menovitý priemer $D_c = \pm 0,04$ mm.

Tolerancia Dĺžka reznej hrany $L_c = \pm 0,02$ mm. Minimálny priemer vrtaného otvoru je 6 mm.

Upozornenie:

$ae_{max} = 0,1 \times D$.

Vždy synchronizované frézovanie. Na dosiahnutie plnej hĺbky podávania použite 180° vstupnú slučku. Zabezpečte lineárny posuv hĺbky drážky.

Technický opis

Typ	N
Ø rezných hrán D_c	5,8 mm
Počet zubov Z	3
Dĺžka britov L_c	0,6 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,02 mm
Ø vôle D_1	3,8 mm
Celková dĺžka L	58 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Dĺžka výčnelku L_1	15 mm
Povrchová úprava	AlTiN

Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého \varnothing	$\pm 0,04$
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Drážkovacia fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	300	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	190	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	100	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	100	M
GGG	vhodný	180	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		