

**Garant****TK drážkovacia fréza Micro, AlTiN, Ø DC × LC: 7,8X1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	208033 7,8X1,0
GTIN	4062406774691
Trieda položky	11Z

**Popis****Prevedenie:**

Vhodné najmä na drážkovanie a kruhové frézovanie v otvoroch. S optimalizovanou povrchovou úpravou na univerzálne použitie v takmer všetkých materiáloch.

**Tolerancia Menovitý priemer  $D_c = \pm 0,04$  mm.**

**Tolerancia Dĺžka reznej hrany  $L_c = \pm 0,02$  mm.** Minimálny priemer vrtaného otvoru je 8 mm.

**Upozornenie:**

$a_{e_{max}} = 0,1 \times D$ .

Vždy synchronizované frézovanie. Na dosiahnutie plnej hĺbky podávania použite  $180^\circ$  vstupnú slučku. Zabezpečte lineárny posuv hĺbky drážky.

**Technický opis**

Ø vôle $D_1$	5 mm
Celková dĺžka L	68 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Dĺžka britov $L_c$	1 mm
Ø rezných hrán $D_c$	7,8 mm
Typ	N
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Počet zubov Z	3
Dĺžka výčnelku $L_1$	25 mm
Povrchová úprava	AlTiN

Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého $\varnothing$	$\pm 0,04$
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Drážkovacia fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	300	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	100	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	100	M
GGG	vhodný	180	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		