

Garant**TK drážkovacia fréza Micro, AlTiN, Ø DC × LC: 7,8X2,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|----------------|
| Číslo objednávky | 208033 7,8X2,0 |
| GTIN | 4062406774714 |
| Trieda položky | 11Z |

Popis**Prevedenie:**

Vhodné najmä na drážkovanie a kruhové frézovanie v otvoroch. S optimalizovanou povrchovou úpravou na univerzálne použitie v takmer všetkých materiáloch.

Tolerancia Menovitý priemer $D_c = \pm 0,04$ mm.

Tolerancia Dĺžka reznej hrany $L_c = \pm 0,02$ mm. Minimálny priemer vrtaného otvoru je 8 mm.

Upozornenie:

$a_{e_{max}} = 0,1 \times D$.

Vždy synchronizované frézovanie. Na dosiahnutie plnej hĺbky podávania použite 180° vstupnú slučku. Zabezpečte lineárny posuv hĺbky drážky.

Technický opis

| | |
|---|---------|
| Počet zubov Z | 3 |
| Celková dĺžka L | 68 mm |
| Typ | N |
| Ø rezných hrán D_c | 7,8 mm |
| Ø vôle D_1 | 5 mm |
| Dĺžka britov L_c | 2 mm |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Ø stopky D_s | 8 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 | 25 mm |
| Povrchová úprava | AlTiN |

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Tolerancia menovitého \varnothing | $\pm 0,04$ |
| Smer podávania | horizontálny |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | $1 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Rohový uhol úkosu | 90 Stupeň |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Drážkovacia fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 300 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 220 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 190 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 160 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 150 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 100 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 100 | M |
| GGG | vhodný | 180 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |