


**TK rádiusová fréza, TiAlN, Ø DC: 4mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207125 4
GTIN	4045197126344
Trieda položky	12X

**Technický opis**

Počet zubov Z	2
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Ø rezných hrán $D_c$	4 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	54 mm
Dĺžka britov $L_c$	8 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Polomer R	2 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	h10
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	350	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	250	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	podmienene vhodný	320	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------