


TK rádiusová fréza, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 207155 8 |
| GTIN | 4045197126573 |
| Trieda položky | 12X |

Technický opis

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø rezných hrán D_c | 8 mm |
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Počet zubov Z | 2 |
| Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,051 mm |
| Ø stopky D_s | 8 mm |
| Celková dĺžka L | 100 mm |
| Dĺžka britov L_c | 12 mm |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Polomer R | 4 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Tolerancia menovitého Ø | h10 |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovaní | 0,5×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovaní | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |

| | |
|--------------------|-------------------------|
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Celistvá a guľová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 350 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 250 | N |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 130 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 55 HRC | podmienene vhodný | 50 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 80 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 70 | M |
| GG(G) | vhodný | 120 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 320 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | podmienene vhodný | | |
| suché | podmienene vhodný | | |
| vzduch | podmienene vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|