

HOLEX**TK fréza Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202432 1
GTIN	4062406776954
Trieda položky	12Y

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie pri najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode. **Novo vyvinutá geometria a vysoko výkonná povrchová úprava** dosiahnutie vynikajúcich výrobných výsledkov s maximálnou životnosťou nástrojov v rôznych materiáloch. **Vysoká vnútorná stabilita** a plynulý chod pri nerovnakom stúpaní.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,009 mm
Dĺžka britov L_c	2,5 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	5 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Ø vôle D_1	0,9 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	3
Ø stopky D_s	6 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø rezných hrán D_c	1 mm

Tolerancia menovitého Ø	e8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,009 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,06 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,005 mm
Séria	Pro Uni
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie bitov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	250	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	140	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80	M

Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	240	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		