

**Garant****TK rádiusová fréza, bez povlaku, Ø DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207106 12
GTIN	4045197540515
Trieda položky	11X

**Technický opis**

Ø vôle $D_1$	11,8 mm
Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	28 mm
Počet zubov Z	2
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Celková dĺžka L	73 mm
Dĺžka britov $L_c$	16 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Polomer R	6 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	230	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	180	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	140	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	M
GG(G)	vhodný	70	K
CuZn	podmienene vhodný	160	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

### Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------