

Garant
Fréza VHM s lámačmi triesok GARANT Master INOX TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	203116 4
GTIN	4062406783440
Trieda položky	11Z

Popis
Prevedenie:

Vysoko výkonná fréza s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a nerovnomerným stúpaním skrutkovice**. **Vysoká spoľahlivosť** procesu, ako aj **lepší odvod triesok** vďaka **zväčšeným priestorom na triesky**. **Optimalizovaný karbidový substrát** pre **vyššiu pevnosť v ohybe** a **extrémnu životnosť nástroja**, tiež v nehrdzavejúcich oceliach vo vysokovýkonnom rozsahu, najmä duplexných. **Lámač triesok** umiestnený s posunom na **rezných hranách**.

Výhoda:

Znížené ťahové sily vďaka zníženému uhlu špirály.

Upozornenie:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na obrábanie na čisto odporúčame výrobky č. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 a 204019.

$a_{e_{max}} = 0,12 \times D$ na obrábanie TPC.

Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	f8
Celková dĺžka L	57 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,08 mm
Uhol sklonu zubov	36 Stupeň
Ø vôle D_1	3,9 mm
Počet zubov Z	6
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v INOX < 900 N/mm ²	0,026 mm

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Ø stopky D _s	6 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø rezných hrán D _c	4 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka britov L _c	11 mm
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	0,12×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	230	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	140	S

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
vzduch	vhodný