

Garant

**tepelný upínací trň s tlmením vibrácií, s čelnými chladiacimi otvormi, SK 40 A
= 120, Ø upnutia D1: 12mm**



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	302207 12
GTIN	4062406787141
Trieda položky	31A

Popis

Prevedenie:

- Vysokoteplotná ocel.
- Integrované nastavenie dĺžky nástrojov.
- Pre nástroje HSS a VHM.
- Hriadele sú pevne prevrátené (hladký chod!).
- S otvorom na čip RFID/Balluff.
- S otvormi v chladiacom kanáli a uzatváratelnými závitmi.
- So závitovými otvormi pre vyvažovacie skrutky.
- Zosilnená konštrukcia alebo obrys.
- Leštený povrch.
- Špeciálne uložené karbidové jadro v telese zmršťovacieho obloženia.

Výhoda:

- Antivibračné.
- Lepší povrch obrobku.
- Optimalizovaná životnosť nástroja.
- Zvýšená spoľahlivosť procesu.
- Znížený sklon ku korózii vďaka leštenému povrchu.

Použitie:

Na upínanie nástrojov s valcovou stopkou (tolerancia stopky h6). Vhodné pre indukčné, kontaktné a horúcovzdušné zmršťovacie prístroje.

Zvláštne príslušenstvo:

Ťažný čap (AB) č. 308600 – 308800.

Upínací kľúč AB č. 308820 – 308835.

Zmršťovacie nadstavce sklúčovadla č. 302410 – 302419.

Sklúčovadlá, Príslušenstvo č. 354210 – 354450.

Sada vyvažovacích skrutiek č.309906 veľ. 180

Technický opis

L ₂	65,9 mm
Vonkajší Ø D	32 mm
otvor v chladiacom kanáli	Zamykateľné
Dĺžka výčnelku Rozmer A	120 mm
Ø D ₃	50 mm
Ø D ₂	24 mm
Ø upnutia D ₁	12 mm
upínač	SK 40 A = 120
Norma upínača	ISO 7388-1
Tvar	ADB
Vnútorne chladenie	áno
Kvalita vyváženia G pri otáčkach	G 2,5 pri 25000 min ⁻¹
Presnosť obvodovej hádzavosti	≤ 3 µm
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	HSC
Kmitanie	tlmené
Druh produktu	tepelný upínací trň