

**TK fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220286 20
GTIN	4034221102867
Trieda položky	26X

Popis**Prevedenie:**

Na **univerzálne použitie** v oceľových materiáloch a vysokolegovaných oceliach, najmä INOX. S **valcovým jadrom** na optimalizáciu tuhosti nástroja pri frézovaní drážok. Zaručená spoľahlivosť procesu pri rampovaní a kruhovom vrtaní vďaka **špeciálnej geometrii čela**.

Upozornenie:

Držiaky nástrojov s ochranou proti vytiahnutiu SAFE-LOCK nájdete v časti programu upínacia technika.

Tvar **HB** objednávajte s č. **220287**.

Technický opis

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Ø vôle D_1	19 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov L_c	38 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	32 Stupeň
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Počet zubov Z	4
Celková dĺžka L	105 mm
Tolerancia menovitého Ø	f9

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	52 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,4 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,13 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Ø rezných hrán D_c	20 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	480	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	350	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	275	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	255	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	210	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	190	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	95	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M

Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	podmienene vhodný	155	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		