

**TK fréza HAIMER MILL SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220288 6
GTIN	4034221104281
Trieda položky	26X

Popis**Prevedenie:**

S ochranou proti vytiahnutiu SAFE-LOCK na dodatočné zabezpečenie. V kombinácii s držiakmi nástrojov SAFE-LOCK zabezpečuje nástroj proti vytiahnutiu.

Na **univerzálne použitie** v ocelových materiáloch a vysokolegovaných oceliach, najmä INOX. S **valcovým jadrom** na optimalizáciu tuhosti nástroja pri frézovaní drážok. Zaručená spoľahlivosť procesu pri rampovaní a kruhovom vŕtaní vďaka **špeciálnej geometrii čela**.

Upozornenie:

Držiaky nástrojov s ochranou proti vytiahnutiu SAFE-LOCK nájdete v časti programu upínacia technika.

Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	f9
Počet zubov Z	4
Ø stopky D _s	6 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,12 mm
Uhol sklonu zubov	32 Stupeň
Ø vôle D ₁	5,7 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Dĺžka britov L _c	13 mm

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,039 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
\varnothing rezných hrán D_c	6 mm
Celková dĺžka L	58 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	20 mm
Stopka	Safe-Lock h6
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	480	N
Hliník $> 10 \%$ si	podmienene vhodný	350	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	275	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	255	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	210	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	95	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	podmienene vhodný	155	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		