

**TK fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220292 12
GTIN	4034221164032
Trieda položky	26X

Popis

Prevedenie:

Na univerzálne použitie v ocelových materiáloch a vysokolegovaných oceliach, najmä INOX. S valcovým jadrom na optimalizáciu tuhosti nástroja pri frézovaní drážok. Zaručená spoľahlivosť procesu pri rampovaní a kruhovom vŕtaní vďaka špeciálnej geometrii čela.

Upozornenie:

Tvar HB objednávajte s č. 220293. Držiaky nástrojov s ochranou proti vytiahnutiu SAFE-LOCK nájdete v časti programu upínacia technika.

Technický opis

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Dĺžka britov L_c	36 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,24 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	48 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø vôle D_1	11,4 mm

Tolerancia menovitého Ø	f9
Celková dĺžka L	95 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	480	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	350	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	275	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	255	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	210	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	190	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	95	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	35	S

GG(G)	podmienene vhodný	155	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		