

**TK fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220289 10
GTIN	4034221136831
Trieda položky	26X

**Popis****Prevedenie:**

Na **univerzálne použitie** v ocelových materiáloch a vysokolegovaných oceliach, najmä INOX. S **valcovým jadrom** na optimalizáciu tuhosti nástroja pri frézovaní drážok. Zaručená spoľahlivosť procesu pri rampovaní a kruhovom vŕtaní vďaka **špeciálnej geometrii čela**.

**Upozornenie:**

Tvar **HB** objednávajte s č. **220291**.

Držiaky nástrojov s ochranou proti vytiahnutiu SAFE-LOCK nájdete v časti programu upínacia technika.

**Technický opis**

Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	30,5 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Celková dĺžka L	73 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tolerancia menovitého Ø	f9
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	10 mm

Uhol sklonu zubov	32 Stupeň
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
$\varnothing$ vôle $D_1$	9,5 mm
Počet zubov Z	4
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	480	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	350	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	275	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	255	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	S

GG(G)	podmienene vhodný	155	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		