

**Torusová TK fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 10/1,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220296 10/1,5
GTIN	4034221139467
Trieda položky	26X

**Popis****Prevedenie:**

Na **univerzálne použitie** v oceľových materiáloch a vysokolegovaných oceliach, najmä INOX. S **valcovým jadrom** na optimalizáciu tuhosti nástroja pri frézovaní drážok. Zaručená spoľahlivosť procesu pri rampovaní a kruhovom vrtaní vďaka **špeciálnej geometrii čela**.

**Upozornenie:**

Tvar **HB** objednávajte s č. **220297**.

Držiaky nástrojov s ochranou proti vytiahnutiu SAFE-LOCK nájdete v časti programu upínacia technika.

**Technický opis**

Celková dĺžka L	73 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	30,5 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	9,5 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Polomer rezania R <sub>1</sub>	1,5 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Uhol sklonu zubov	32 Stupeň
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	10 mm
Počet zubov Z	4

Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f9
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	480	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	375	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	275	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	255	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	podmienene vhodný	155	K

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný