

**Torusová TK fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 10/2,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220296 10/2,0
GTIN	4034221143143
Trieda položky	26X

**Popis****Prevedenie:**

Na **univerzálne použitie** v oceľových materiáloch a vysokolegovaných oceliach, najmä INOX. S **valcovým jadrom** na optimalizáciu tuhosti nástroja pri frézovaní drážok. Zaručená spoľahlivosť procesu pri rampovaní a kruhovom vŕtaní vďaka **špeciálnej geometrii čela**.

**Upozornenie:**

Tvar **HB** objednávajte s č. **220297**.

Držiaky nástrojov s ochranou proti vytiahnutiu SAFE-LOCK nájdete v časti programu upínacia technika.

**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Celková dĺžka L	73 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	30,5 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	10 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	22 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Polomer rezania R <sub>1</sub>	2 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	9,5 mm

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Uhol sklonu zubov	32 Stupeň
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerancia menovitého $\emptyset$	f9
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1xD pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5xD pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	480	N
Hliník $> 10 \%$ si	podmienene vhodný	375	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	275	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	255	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	210	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	95	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	75	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	podmienene vhodný	155	K

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný