

**Torusová TK fréza HAIMER MILL SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 8/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220298 8/1,0
GTIN	4034221161932
Trieda položky	26X

**Popis****Prevedenie:**

S ochranou proti vytiahnutiu SAFE-LOCK na dodatočné zabezpečenie. V kombinácii s držiakmi nástrojov SAFE-LOCK zabezpečuje nástroj proti vytiahnutiu.

Na **univerzálne použitie** v ocelových materiáloch a vysokolegovaných oceliach, najmä INOX. S **valcovým jadrom** na optimalizáciu tuhosti nástroja pri frézovaní drážok. Zaručená spoľahlivosť procesu pri rampovaní a kruhovom vŕtaní vďaka **špeciálnej geometrii čela**.

**Upozornenie:**

Držiaky nástrojov s ochranou proti vytiahnutiu SAFE-LOCK nájdete v časti programu upínacia technika.

**Technický opis**

Ø stopky $D_s$	8 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka britov $L_c$	19 mm
Stopka	Safe-Lock h6
Ø rezných hrán $D_c$	8 mm
Uhol sklonu zubov	32 Stupeň
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	26 mm
Celková dĺžka L	64 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Polomer rezania $R_1$	1 mm
$\varnothing$ vôle $D_1$	7,6 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f9
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	480	N
Hliník $> 10 \%$ si	podmienene vhodný	375	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	275	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	255	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	210	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	95	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	75	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	35	S

GG(G)	podmienene vhodný	155	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		