

**Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220320 10
GTIN	4034221134196
Trieda položky	26Y

Popis**Prevedenie:**

Série DUO-LOCK HAIMER MILL: Môže sa používať ako univerzálny nástroj. Jedinečná geometria čelnej strany na rampovanie a kruhové vrtanie. Prvá voľba pre použitie s krátkymi výstupkami.

Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power: Prvá voľba pre použitie s dlhými výstupkami a nestabilnými upínacími podmienkami. Pre obzvlášť hladký chod s dlhými výstupkami používajte prednostne nadstavce z pevného karbidu.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Ø rezných hrán D	10 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Dĺžka britov L_2	15 mm
odporúčaný ťahovací moment	20 Nm
Tolerancia menovitého Ø	f9
Rozmer cez steny SW	8 mm
Dĺžka výčnelku L_1	15 mm
Ø D_2	9,6 mm
Celková dĺžka L	20 mm

Rozhranie DUO-LOCK	DL10
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet rezných hrán Z	4
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Uhol sklonu zubov	37 Stupeň
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu ae pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Vnútorne chladenie	nie
vhodný upínač	so závitom
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	240	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	240	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	40	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	30	S

GG(G)	podmienene vhodný	110	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		