

**Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 12/1,0****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220334 12/1,0
GTIN	4034221141521
Trieda položky	26Y

**Popis****Prevedenie:**

**Série DUO-LOCK HAIMER MILL:** Môže sa používať ako univerzálny nástroj. Jedinečná geometria čelnej strany na rampovanie a kruhové vrtanie. Prvá voľba pre použitie s krátkymi výstupkami.

**Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power:** Prvá voľba pre použitie s dlhými výstupkami a nestabilnými upínacími podmienkami. Pre obzvlášť hladký chod s dlhými výstupkami používajte prednostne nadstavce z pevného karbidu.

**Technický opis**

Rozhranie DUO-LOCK	DL12
Dĺžka britov $L_2$	18 mm
$\varnothing D_2$	11,5 mm
Celková dĺžka L	24 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Rozmer cez steny SW	9,5 mm
$\varnothing$ rezných hrán D	12 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$	18 mm
odporúčany uťahovací moment	30 Nm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f9
Počet rezných hrán Z	4

Uhlový Polomer	1 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Uhol sklonu zubov	37 Stupeň
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Vnútorne chladenie	nie
vhodný upínač	so závitom
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	240	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	240	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	S
GG(G)	podmienene vhodný	110	K
Uni	vhodný		

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný