

**Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 12/4,0****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220334 12/4,0
GTIN	4034221141620
Trieda položky	26Y

Popis**Prevedenie:**

Série DUO-LOCK HAIMER MILL: Môže sa používať ako univerzálny nástroj. Jedinečná geometria čelnej strany na rampovanie a kruhové vrtanie. Prvá voľba pre použitie s krátkymi výstupkami.

Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power: Prvá voľba pre použitie s dlhými výstupkami a nestabilnými upínacími podmienkami. Pre obzvlášť hladký chod s dlhými výstupkami používajte prednostne nadstavce z pevného karbidu.

Technický opis

Ø rezných hrán D	12 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Dĺžka britov L_2	18 mm
Ø D_2	11,5 mm
Dĺžka výčnelku L_1	18 mm
Celková dĺžka L	24 mm
Rozhranie DUO-LOCK	DL12
odporúčaný ťahovací moment	30 Nm
Rozmer cez steny SW	9,5 mm
Tolerancia menovitého Ø	f9
Počet rezných hrán Z	4

Uhlový Polomer	4 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Uhol sklonu zubov	37 Stupeň
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Vnútorne chladenie	nie
vhodný upínač	so závitom
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	240	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	240	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	40	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	30	S
GG(G)	podmienene vhodný	110	K
Uni	vhodný		

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný