

**Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power HPC, bez povlaku, Ø f9 D1/R: 20/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 220307 20/1,0 |
| GTIN             | 4034221141996 |
| Trieda položky   | 26Y           |

**Popis****Upozornenie:**

Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power: Prvá voľba pre použitie s dlhými výstupkami a nestabilnými upínacími podmienkami. Pre obzvlášť hladký chod s dlhými výstupkami používajte prednostne nadstavce z pevného karbidu.

**Technický opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,05 mm     |
| Celková dĺžka L   | 40 mm       |
| Ø vyvrtavacej hlavy D   | 20 mm       |
| Uhlový Polomer  | 1 mm        |
| odporúčany uťahovací moment                                   | 80 Nm       |
| Dĺžka výčnelku $L_1$  | 30 mm       |
| Ø $D_2$   | 19,3 mm     |
| Rozmer cez steny SW   | 16 mm       |
| Rozhranie DUO-LOCK  | DL20 mm     |
| Tolerancia menovitého Ø                                       | f9          |
| Počet rezných hrán Z  | 4           |
| Povrchová úprava  | bez povlaku |

|                                |                                  |
|--------------------------------|----------------------------------|
| Rezný materiál                 | VHM                              |
| Norma                          | Výrobná norma                    |
| Typ                            | W                                |
| Členenie britov                | nerovnaké                        |
| Uhol sklonu zubov              | 37 Stupeň                        |
| Vlastnosť špirálového uhla     | nerovnaké                        |
| Smer podávania                 | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu ae pre frézovanie | 0,5×D pri obvodovom frézovaní    |
| Stratégia obrábania            | HPC                              |
| Vnútorne chladenie             | nie                              |
| Prevedenie stopky              | so závitom                       |
| Druh produktu                  | Rezná vložka na frézovanie       |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|----------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty     | vhodný | 240            | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 240            | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný | 120            | N       |
| mokrý maximum        | vhodný |                |         |
| mokrý minimálne      | vhodný |                |         |
| suché                | vhodný |                |         |
| vzduch               | vhodný |                |         |