

**Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power TPC, AlTiN, Ø h9 D1: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220327 16
GTIN	4034221103222
Trieda položky	26Y

Popis**Prevedenie:**

Série DUO-LOCK HAIMER MILL: Môže sa používať ako univerzálny nástroj. Jedinečná geometria čelnej strany na rampovanie a kruhové vrtanie. Prvá voľba pre použitie s krátkymi výstupkami.

Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power: Prvá voľba pre použitie s dlhými výstupkami a nestabilnými upínacími podmienkami. Pre obzvlášť hladký chod s dlhými výstupkami používajte prednostne nadstavce z pevného karbidu.

Upozornenie:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$ae_{max} = 0,05 \times D$ pre obrábanie TPC.

Technický opis

Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v oceli < 900 N/mm ²	0,035 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Celková dĺžka L	56 mm
Ø D ₂	15,5 mm
Počet rezných hrán Z	5
Dĺžka výčnelku L ₁	48 mm
odporúčaný ťahovací moment	60 Nm
Dĺžka britov L ₂	48 mm

Rozhranie DUO-LOCK	DL16
Tolerancia menovitého Ø	h9
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,5 mm
Ø rezných hrán D	16 mm
Rozmer cez steny SW	13 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Uhol sklonu zubov	46 Stupeň
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Hĺbka záberu ae pre frézovanie	0,05×D
Stratégia obrábania	TPC
Vnútorne chladenie	nie
vhodný upínač	so závitom
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	700	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	700	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	235	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	30	S

GG(G)	podmienene vhodný	130	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		