

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220348 12
GTIN	4034221116017
Trieda položky	26Y

Popis**Prevedenie:**

Série DUO-LOCK HAIMER MILL: Môže sa používať ako univerzálny nástroj. Jedinečná geometria čelnej strany na rampovanie a kruhové vrtanie. Prvá voľba pre použitie s krátkymi výstupkami.

Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power: Prvá voľba pre použitie s dlhými výstupkami a nestabilnými upínacími podmienkami. Pre obzvlášť hladký chod s dlhými výstupkami používajte prednostne nadstavce z pevného karbidu.

Technický opis

Ø D ₂	11,5 mm
Ø rezných hrán D	12 mm
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,065 mm
Rozmer cez steny SW	9,5 mm
odporúčaný ťahovací moment	30 Nm
Rozhranie DUO-LOCK	DL12
Dĺžka výčnelku L ₁	9 mm
Tolerancia menovitého Ø	f9
Celková dĺžka L	15 mm
Počet rezných hrán Z	4

Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Uhol sklonu zubov	32 Stupeň
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri kopírovacom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Vnútorne chladenie	nie
vhodný upínač	so závitom
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	700	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	700	N
Hliník $> 10 \%$ si	podmienene vhodný	235	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	80	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	60	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	30	S
GG(G)	podmienene vhodný	130	K
Uni	vhodný		

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný