

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220348 16
GTIN	4034221116024
Trieda položky	26Y

Popis**Prevedenie:**

Série DUO-LOCK HAIMER MILL: Môže sa používať ako univerzálny nástroj. Jedinečná geometria čelnej strany na rampovanie a kruhové vrtanie. Prvá voľba pre použitie s krátkymi výstupkami.

Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power: Prvá voľba pre použitie s dlhými výstupkami a nestabilnými upínacími podmienkami. Pre obzvlášť hladký chod s dlhými výstupkami používajte prednostne nastavce z pevného karbidu.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	4
Tolerancia menovitého Ø	f9
Celková dĺžka L	20 mm
Ø rezných hrán D	16 mm
odporúčany uťahovací moment	60 Nm
Rozmer cez steny SW	13 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Dĺžka výčnelku L_1	12 mm
Ø D_2	15,5 mm
Rozhranie DUO-LOCK	DL16

Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Uhol sklonu zubov	32 Stupeň
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri kopírovacom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Vnútorne chladenie	nie
vhodný upínač	so závitom
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	700	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	700	N
Hliník $> 10 \%$ si	podmienene vhodný	235	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	80	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	60	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	30	S
GG(G)	podmienene vhodný	130	K
Uni	vhodný		

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný