

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220312 10
GTIN	4034221103017
Trieda položky	26Y

Popis**Prevedenie:**

Série DUO-LOCK HAIMER MILL: Môže sa používať ako univerzálny nástroj. Jedinečná geometria čelnej strany na rampovanie a kruhové vŕtanie. Prvá voľba pre použitie s krátkymi výstupkami.

Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power: Prvá voľba pre použitie s dlhými výstupkami a nestabilnými upínacími podmienkami. Pre obzvlášť hladký chod s dlhými výstupkami používajte prednostne nadstavce z pevného karbidu.

Upozornenie:

Normované hodnoty plných drážok pre $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Rozmer cez steny SW	8 mm
Celková dĺžka L	12,5 mm
Dĺžka britov L_2	7,5 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	f9
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
odporúčaný ťahovací moment	20 Nm
Dĺžka výčnelku L_1	7,5 mm

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø rezných hrán D	10 mm
Rozhranie DUO-LOCK	DL10
Ø D_2	9,6 mm
Počet rezných hrán Z	3
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Uhol sklonu zubov	36 Stupeň
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Vnútorne chladenie	nie
vhodný upínač	so závitom
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	700	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	700	N
Hliník $> 10\%$ si	podmienene vhodný	235	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P

INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	60	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	30	S
GG(G)	podmienene vhodný	130	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		