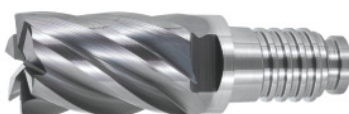


**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220323 12
GTIN	4034221125699
Trieda položky	26Y

Popis**Prevedenie:**

Série DUO-LOCK HAIMER MILL: Môže sa používať ako univerzálny nástroj. Jedinečná geometria čelnej strany na rampovanie a kruhové vrtanie. Prvá voľba pre použitie s krátkymi výstupkami.

Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power: Prvá voľba pre použitie s dlhými výstupkami a nestabilnými upínacími podmienkami. Pre obzvlášť hladký chod s dlhými výstupkami používajte prednostne nadstavce z pevného karbidu.

Technický opis

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,24 mm
Rozhranie DUO-LOCK	DL12
odporúčany uťahovací moment	30 Nm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Rozmer cez steny SW	9,5 mm
Dĺžka výčnelku L_1	18 mm
$\varnothing D_2$	11,5 mm
\varnothing rezných hrán D	12 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	f9

Celková dĺžka L	24 mm
Dĺžka britov L ₂	18 mm
Počet rezných hrán Z	6
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu ae pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Vnútorne chladenie	nie
vhodný upínač	so závitom
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	700	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	700	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	235	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	280	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	120	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	podmienene vhodný	200	K

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný