

**DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220353 20
GTIN	4034221132680
Trieda položky	26Y

**Popis****Prevedenie:**

**Série DUO-LOCK HAIMER MILL:** Môže sa používať ako univerzálny nástroj. Jedinečná geometria čelnej strany na rampovanie a kruhové vrtanie. Prvá voľba pre použitie s krátkymi výstupkami.

**Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power:** Prvá voľba pre použitie s dlhými výstupkami a nestabilnými upínacími podmienkami. Pre obzvlášť hladký chod s dlhými výstupkami používajte prednostne nadstavce z pevného karbidu.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f9
Dĺžka výčnelku $L_1$	20 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Rozmer cez steny SW	16 Nm
odporúčaný ťahovací moment	80 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
$\varnothing D_2$	19,3 mm
Rozhranie DUO-LOCK	DL20

Úkosové frézovanie	45 Stupeň
Celková dĺžka L	25 mm
Ø rezných hrán D	20 mm
Uhol sklonu zubov	20 Stupeň
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Uhol zápuštného hrotu	90
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Stopka	so závitom
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Fréza so závitom

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	700	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	700	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	235	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	podmienene vhodný	130	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný