

**DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220353 12
GTIN	4034221132475
Trieda položky	26Y

Popis**Prevedenie:**

Série DUO-LOCK HAIMER MILL: Môže sa používať ako univerzálny nástroj. Jedinečná geometria čelnej strany na rampovanie a kruhové vrtanie. Prvá voľba pre použitie s krátkymi výstupkami.

Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power: Prvá voľba pre použitie s dlhými výstupkami a nestabilnými upínacími podmienkami. Pre obzvlášť hladký chod s dlhými výstupkami používajte prednostne nadstavce z pevného karbidu.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	f9
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Dĺžka výčnelku L_1	12 mm
odporúčaný ťahovací moment	30 Nm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Rozhranie DUO-LOCK	DL12
Ø D_2	11,5 mm
Rozmer cez steny SW	9,5 Nm

Úkosové frézovanie	45 Stupeň
Ø rezných hrán D	12 mm
Celková dĺžka L	15 mm
Uhol sklonu zubov	20 Stupeň
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Uhol zápuštného hrotu	90
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Stopka	so závitom
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Fréza so závitom

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	700	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	700	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	235	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	60	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	podmienene vhodný	130	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný