

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220323 16
GTIN	4034221125781
Trieda položky	26Y

**Popis****Prevedenie:**

**Série DUO-LOCK HAIMER MILL:** Môže sa používať ako univerzálny nástroj. Jedinečná geometria čelnej strany na rampovanie a kruhové vrtanie. Prvá voľba pre použitie s krátkymi výstupkami.

**Série DUO-LOCK HAIMER MILL Power:** Prvá voľba pre použitie s dlhými výstupkami a nestabilnými upínacími podmienkami. Pre obzvlášť hladký chod s dlhými výstupkami používajte prednostne nadstavce z pevného karbidu.

**Technický opis**

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,32 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$	24 mm
Rozhranie DUO-LOCK	DL16
Tolerancia menovitého Ø	f9
odporúčany ťahovací moment	60 Nm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Rozmer cez steny SW	13 mm
Ø rezných hrán D	16 mm
Ø $D_2$	15,5 mm

Celková dĺžka L	32 mm
Dĺžka britov L <sub>2</sub>	24 mm
Počet rezných hrán Z	8
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu ae pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Vnútorne chladenie	nie
vhodný upínač	so závitom
Druh produktu	Rezná vložka na frézovanie

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	700	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	700	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	235	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	280	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	podmienene vhodný	200	K

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný