

Garant**TK fréza MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 2mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202392 2
GTIN	4045197538710
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

**Špeciálna geometria priestoru na triesky a zosilnené jadro.
Hrubovacia fréza MTC možná do 1,5×D do plného materiálu.**

S excentrickým podbrúsením.

Konštrukčné dĺžky podobné **DIN 6527** dlhé.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Počet zubov Z	3
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,05 mm
Ø rezných hrán D_c	2 mm
Ø vôle D_1	1,92 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	10 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov L_c	5 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	SiTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	190	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	90	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	100	M

Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	160	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		