

**Garant****TK fréza MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 3mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202392 3
GTIN	4045197538734
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

**Špeciálna geometria priestoru na triesky a zosilnené jadro.  
Hrubovacia fréza MTC možná do 1,5×D do plného materiálu.**

**S excentrickým podbrúsením.**

Konštrukčné dĺžky podobné **DIN 6527** dlhé.

### Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

## Technický opis

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø vôle $D_1$	2,9 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	15 mm
Ø rezných hrán $D_c$	3 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,1 mm
Počet zubov $Z$	3
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka $L$	57 mm
Dĺžka britov $L_c$	8 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	SiTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	90	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	160	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		