

Garant**Fréza na dlhé otvory HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	191050 2
GTIN	4045197099341
Trieda položky	11W

Popis**Prevedenie:**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.
Pre najvyššie nároky na výkon pri trieskovom obrábaní.

Použitie:

Na frézovanie **klinových drážok** (vrtaných drážok) alebo na frézovanie od stredu obrobkú.

Technický opis

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Počet účinných rezných hrán Z (obvodové)	2
Ø rezných hrán D_c	2 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Dĺžka britov L_c	4 mm
Celková dĺžka L	48 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 327 D
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	e8
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Fréza na dlhé otvory

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	138	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	110	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	83	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	64	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	64	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	23	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	18	M
GG(G)	podmienene vhodný	55	K
CuZn	podmienene vhodný	110	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		