

**Garant**

Súprava špirálových vrtákov HSS-E so stupňovitým hrotom č. 114004 s puzdrom, bez povlaku, Typ: 1-10,5

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	114014 1-10,5
GTIN	4062406877668
Trieda položky	11Q

**Popis****Prevedenie:**

Skladá sa zo špirálových vrtákov DIN 338.

Fazety sú nitridované.

Mimoriadne stabilný a robustný vďaka **zosilnenému priemeru jadra**. Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie. Precízny zábrus hrotu. Stopka **dodatočne s 3 upínacími plochami na použitie** v 3-čelustovom skľučovadle.

- **Ideálne na vytváranie presných otvorov do plechu, rúr a profilov.**
- **Bezpečné vrtanie bez centrovania alebo stredenia – aj na zakrivených plochách – vďaka inovatívnemu bodovému brúseniu.**
- **Vrtanie pod uhlom je možné bez problémov po preniknutí prvej fázy vrtacieho hrotu do materiálu.**
- **Vrtanie s podstatne menšou námahou ako s bežnými vrtákmi DIN338 HSS – až do priemeru 13 mm priamo v akumulátorovej vrtáčke.**
- **Stabilné a bezpečné pozitívne zaistenie v 3-čelustovom skľučovadle.**
- **Univerzálne použitie v širokej škále materiálov vrátane plastu, dreva a akrylátu bez toho, aby sa roztrhli alebo rozštiepili.**
- **Vrták sa nezadrháva ani nezasekáva – dokonca ani pri tenkostenných materiáloch.**
- **Výstup z otvoru bez hrán.**

· **Ideálne na vrtanie čapov a nitov.**

**Aj s prechodnými veľkosťami** na závitové jadrové otvory Ø 3,3; 4,2; 6,8 a 10,2 mm.

**Upozornenie:**

Ø 1 – 3,5 mm: Vrták s valcovou stopkou, **bez upínacích plôch.**

## Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Ø otvoru pod závit	3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm
Vždy stúpajúce vrtanie	0,5 mm
Rozsah vrtania	1 - 10,5 mm
Počet vrtákov	24
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Norma	DIN 338
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	h8
Uhol špičky	118 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	70	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	70	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	27	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	P

GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	50	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		

## Príslušenstvo

Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 3	114004 3
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 2,5	114004 2,5
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 1	114004 1
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 7	114004 7
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 9	114004 9
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 8,5	114004 8,5
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 10	114004 10
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 7,5	114004 7,5
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 3,5	114004 3,5
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 10,5	114004 10,5
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 1,5	114004 1,5
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 8	114004 8
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 6,5	114004 6,5
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 5	114004 5
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 9,5	114004 9,5
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 2	114004 2
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 4	114004 4
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 4,5	114004 4,5
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 5,5	114004 5,5
Špirálový vrták so stupňovitým hrotom HSSN Ø DC h8 6	114004 6