

**Garant**
**TK fréza, TiAlN, Ø DC: 0,9mm**


## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	201630 0,9
GTIN	4045197264084
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

**S excentrickým podbrúsením pre stabilné rezné hrany.**

Veľ. 0,25 až 2,5 – dvojito podbrúsený uhol chrpta.

Tolerancia: Veľkosť menovitého Ø  $D_c = e8$ .

### Použitie:

**Podrozmerné veľkosti sa dajú použiť obzvlášť na frézovanie lícovaných drážok.**

## Technický opis

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Počet zubov Z	2
Ø rezných hrán $D_c$	0,9 mm
Tvar stopky	HA
Ø stopky $D_s$	3 mm
Celková dĺžka L	38 mm
Dĺžka britov $L_c$	2,5 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Faktor korekcie pre $v_c$	1,25
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		

