

Garant**TK fréza, TiAlN, Ø DC: 1mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	201630 1
GTIN	4045197264091
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:**S excentrickým podbrúsením pre stabilné rezné hrany.**

Veľ. 0,25 až 2,5 – dvojito podbrúsený uhol chrpta.

Tolerancia: Veľkosť menovitého Ø $D_c = e8$.**Použitie:****Podrozmerné veľkosti sa dajú použiť obzvlášť na frézovanie lícovaných drážok.**

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Počet zubov Z	2
Tvar stopky	HA
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Ø rezných hrán D_c	1 mm
Ø stopky D_s	3 mm
Celková dĺžka L	50 mm
Dĺžka britov L_c	3 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Faktor korekcie pre v_c	1,25
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		

