

Garant**TK rádiusová fréza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 207240 10 |
| GTIN | 4045197127204 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:****Precízne brúsenie pre veľmi vysoké nároky na presnosť.**Tolerancia: obrys polomeru = $\pm 0,005$ mm.**Upozornenie:****Odporúčaný následný produkt je č. 207242.****Technický opis**

| | |
|--|---------------|
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 1100 N/mm ² | 0,062 mm |
| Posuv f_z pre kopírovacie frézy v oceli < 1100 N/mm ² | 0,071 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 10 mm |
| Počet zubov Z | 2 |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Celková dĺžka L | 66 mm |
| Dĺžka britov L_c | 14 mm |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Polomer R | 5 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | H |

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Tolerancia menovitého \varnothing | f8 |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovaní | 0,5×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovaní | 0,03×D pri kopírovacom frézovaní |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Celistvá a guľová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 225 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 210 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 180 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 145 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 140 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 85 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 70 | M |
| GG(G) | podmienene vhodný | 350 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 400 | N |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| mokrú minimálne | podmienene vhodný | | |
| suché | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

