

**Garant****TK rádiusová fréza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207320 10
GTIN	4045197127785
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****Precízne brúsenie pre veľmi vysoké nároky na presnosť.**Tolerancia: obrys polomeru =  $\pm 0,005$  mm.**Upozornenie:****Odporúčaný následný produkt je č. 207246.****Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Počet zubov Z	2
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,062 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v oceli $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,071 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	120 mm
Dĺžka britov $L_c$	14 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Polomer R	5 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H

Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,03×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	125	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	M
GG(G)	podmienene vhodný	280	K
CuZn	podmienene vhodný	300	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

### Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

