

**Garant****TK fréza HPC, ZOX, Ø f8 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202551 20
GTIN	4045197271884
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Stabilná hrubovacia fréza **bez** ozubenia.

So silným jadrom, **špeciálnym priehlbunami** a **veľkými priestormi pre triesky**.

**Použitie:**

Na hrubovacie frézovanie s vysokými nárokmi na povrch obrobku.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,16 mm
Počet zubov Z	4
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	98 mm
Ø rezných hrán $D_c$	20 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,12 mm
Ø vôle $D_1$	19 mm
Tvar stopky	HB
Ø stopky $D_s$	20 mm
Celková dĺžka L	150 mm
Dĺžka britov $L_c$	40 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	ZOX
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	240	N
Hliník > 10 % si	vhodný	120	N
Hybridy	podmienene vhodný		N
CuZn	vhodný	120	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

