

**Garant****Fréza na dlhé otvory HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	191050 10
GTIN	4045197099556
Trieda položky	11W

**Popis****Prevedenie:**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.  
Pre najvyššie nároky na výkon pri trieskovom obrábaní.

**Použitie:**

Na frézovanie **klinových drážok** (vrtaných drážok) alebo na frézovanie od stredu obrobku.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Počet účinných rezných hrán Z (obvodové)	2
Ø stopky $D_s$	10 mm
Dĺžka britov $L_c$	13 mm
Celková dĺžka L	63 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 327 D
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	e8
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Fréza na dlhé otvory

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	138	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	110	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	18	M
GG(G)	podmienene vhodný	55	K
CuZn	podmienene vhodný	110	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		