

**Garant****TK fréza HPC, ZOX, Ø f8 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 202551 8      |
| GTIN             | 4045197271846 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**

Stabilná hrubovacia fréza **bez** ozubenia.

So silným jadrom, **špeciálnym priehlbunami** a **veľkými priestormi pre triesky**.

**Použitie:**

Na hrubovacie frézovanie s vysokými nárokmi na povrch obrobku.

**Technický opis**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Ø vôle $D_1$   | 7,4 mm                           |
| Šírka rohového skosenia pri 45°                                      | 0,2 mm                           |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,06 mm                          |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                                      | 62 mm                            |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky        | 0,08 mm                          |
| Počet zubov Z  | 4                                |
| Tvar stopky  | HA                               |
| Ø rezných hrán $D_c$   | 8 mm                             |
| Ø stopky $D_s$   | 8 mm                             |
| Celková dĺžka L  | 100 mm                           |
| Dĺžka britov $L_c$   | 16 mm                            |
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |

|                                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Stopka                            | DIN 6535 HA s h6              |
| Tolerancia menovitého Ø           | f8                            |
| Kvalita vyváženia so stopkou      | G 2,5 s HA                    |
| Uhol sklonu zubov                 | 45 Stupeň                     |
| Rohový uhol úkosu                 | 45 Stupeň                     |
| Povrchová úprava                  | ZOX                           |
| Rezný materiál                    | VHM                           |
| Norma                             | Výrobná norma                 |
| Typ                               | W                             |
| Vlastnosť špirálového uhla        | nerovnaké                     |
| Členenie britov                   | nerovnaké                     |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 0,3×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                | nie                           |
| Stratégia obrábania               | HPC                           |
| Farebný krúžok                    | žltá                          |
| Druh produktu                     | Rohová fréza                  |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliník               | podmienene vhodný | 250   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný            | 240   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný            | 120   | N       |
| Hybridy              | podmienene vhodný |       | N       |
| CuZn                 | vhodný            | 120   | N       |
| mokrú maximum        | vhodný            |       |         |
| mokrú minimálne      | vhodný            |       |         |
| suché                | podmienene vhodný |       |         |
| vzduch               | podmienene vhodný |       |         |

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB