

Garant**Fréza na dlhé otvory HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 11mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 191050 11 |
| GTIN | 4045197099570 |
| Trieda položky | 11W |

Popis**Prevedenie:**

Geometria čelných rezných hrán na ponorné frézovanie.
Pre najvyššie nároky na výkon pri trieskovom obrábaní.

Použitie:

Na frézovanie **klinových drážok** (vrtaných drážok) alebo na frézovanie od stredu obrobku.

Technický opis

| | |
|--|----------------------------------|
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,032 mm |
| Počet účinných rezných hrán Z (obvodové) | 2 |
| Ø rezných hrán D_c | 11 mm |
| Ø stopky D_s | 12 mm |
| Dĺžka britov L_c | 13 mm |
| Celková dĺžka L | 70 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | HSS PM |
| Norma | DIN 327 D |
| Typ | N |
| Tolerancia menovitého Ø | e8 |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |

| | |
|--------------------|----------------------|
| Stopka | DIN 1835 B s h5 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Rohový uhol úkosu | 90 Stupeň |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Fréza na dlhé otvory |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 138 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 110 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 83 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 64 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 64 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 37 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 32 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 23 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 18 | M |
| GG(G) | podmienene vhodný | 55 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 110 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |