

**TK fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	220291 8
GTIN	2050002068254
Trieda položky	26X

Popis**Prevedenie:**

Na **univerzálne použitie** v ocelových materiáloch a vysokolegovaných oceliach, najmä INOX. S **valcovým jadrom** na optimalizáciu tuhosti nástroja pri frézovaní drážok. Zaručená spoľahlivosť procesu pri rampovaní a kruhovom vŕtaní vďaka **špeciálnej geometrii čela**.

Upozornenie:

Držiaky nástrojov s ochranou proti vytiahnutiu SAFE-LOCK nájdete v časti programu upínacia technika.

Tvar **HB** objednávajte s č. **220291**.

Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	f9
Ø vôle D ₁	7,6 mm
Ø stopky D _s	8 mm
Celková dĺžka L	64 mm
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D _c	8 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	26 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Uhol sklonu zubov	32 Stupeň
Dĺžka britov L _c	19 mm

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	480	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	podmienene vhodný	350	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	275	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	255	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	210	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	95	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	75	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	35	S

GG(G)	podmienene vhodný	155	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		