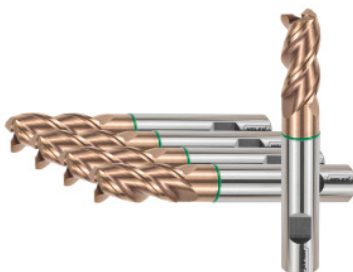


**HOLEX****TK hrubovacia fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2432 4
GTIN	4067263102496
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:****Ako č. 202432.**

Na **hrubovanie a dokončovanie** pri najvyšších hodnotách posuvu a vysoko plynulom chode. Novo vyvinutá geometria a vysoko výkonná povrchová úprava na dosiahnutie vynikajúcich výrobných výsledkov s maximálnou životnosťou nástrojov v rôznych materiáloch. Vysoká vnútorná stabilita a plynulý chod pri nerovnakom stúpaní.

**Technický opis**

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,08 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	17 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	11 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Ø vôle D <sub>1</sub>	3,8 mm

Ø rezných hrán $D_c$	4 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Počet zubov Z	3
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Obsah	5
Séria	Pro Uni
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	250	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P

Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	240	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Príslušenstvo

TK fréza Pro UNIHPC Ø e8 DC 4

202432 4