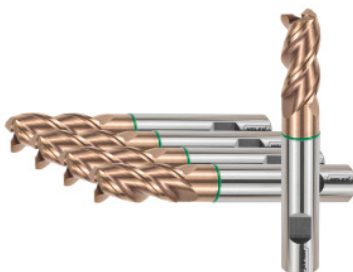


**HOLEX****TK hrubovacia fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG2432 2
GTIN	4067263102472
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:****Ako č. 202432.**

Na **hrubovanie a dokončovanie** pri najvyšších hodnotách posuvu a vysoko plynulom chode. Novo vyvinutá geometria a vysoko výkonná povrchová úprava na dosiahnutie vynikajúcich výrobných výsledkov s maximálnou životnosťou nástrojov v rôznych materiáloch. Vysoká vnútorná stabilita a plynulý chod pri nerovnakom stúpaní.

**Technický opis**

Celková dĺžka L	57 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,06 mm
Ø rezných hrán $D_c$	2 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Dĺžka britov $L_c$	5 mm
Tolerancia menovitého $\emptyset$	e8
$\emptyset$ vôle $D_1$	1,9 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	10 mm
$\emptyset$ stopky $D_s$	6 mm
Počet zubov Z	3
Obsah	5
Séria	Pro Uni
Povrchová úprava	TiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	250	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P

Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	240	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Príslušenstvo

TK fréza Pro UNIHPC Ø e8 DC 2

202432 2