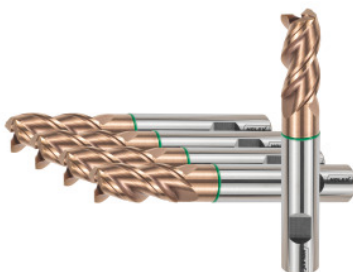


HOLEX**TK hrubovacia fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | GG2432 6 |
| GTIN | 4067263102519 |
| Trieda položky | GGN |

Popis**Prevedenie:****Ako č. 202432.**

Na **hrubovanie a dokončovanie** pri najvyšších hodnotách posuvu a vysoko plynulom chode. Novo vyvinutá geometria a vysoko výkonná povrchová úprava na dosiahnutie vynikajúcich výrobných výsledkov s maximálnou životnosťou nástrojov v rôznych materiáloch. Vysoká vnútorná stabilita a plynulý chod pri nerovnakom stúpaní.

Technický opis

| | |
|---|-----------|
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |
| Ø rezných hrán D_c | 6 mm |
| Dĺžka britov L_c | 13 mm |
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,1 mm |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Ø vôle D_1 | 5,8 mm |
| Počet zubov Z | 3 |
| Celková dĺžka L | 57 mm |

| | |
|--|--|
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 19 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Tolerancia menovitého \varnothing | e8 |
| Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| Uhol sklonu zubov | 42 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| \varnothing stopky D_s | 6 mm |
| Obsah | 5 |
| Séria | Pro Uni |
| Povrchová úprava | TiSiN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Vlastnosť špirálového uhla | nerovnaké |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovaní | Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovaní | 0,3×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 250 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 240 | P |

| | | | |
|-------------------------------|-------------------|-----|---|
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 220 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 180 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 170 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 140 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 90 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 80 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 35 | S |
| GG(G) | vhodný | 240 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | podmienene vhodný | | |
| suché | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

Príslušenstvo

TK fréza Pro UNIHPC Ø e8 DC 6

202432 6