

**Garant****TK fréza, bez povlaku, Ø e8 DC: 20mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202640 20
GTIN	4045197117717
Trieda položky	11X

## Popis

**Prevedenie:**

Dvojito podbrúsený uhol chrpta.

## Technický opis

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Počet zubov Z	4
Tvar stopky	HB
Ø vôle $D_1$	19,8 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ø rezných hrán $D_c$	20 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	50 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,2 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Celková dĺžka L	104 mm
Dĺžka britov $L_c$	40 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1xD pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3xD pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	105	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	25	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	M
GG(G)	vhodný	55	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

