

**Garant****TK fréza, TiAlN, Ø e8 DC: 5**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 202555 5      |
| GTIN             | 4045197117427 |
| Trieda položky   | 11X           |

## Popis

**Prevedenie:**

Dvojito podbrúsený uhol chrpta.

## Technický opis

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Šírka rohového skosenia pri 45°                                  | 0,06 mm                          |
| Počet zubov Z  | 4                                |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$        | 0,023 mm                         |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm                          |
| Tvar stopky  | HA                               |
| Ø rezných hrán $D_c$   | 5 mm                             |
| Ø stopky $D_s$   | 5 mm                             |
| Celková dĺžka L  | 45 mm                            |
| Dĺžka britov $L_c$   | 9 mm                             |
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6                 |
| Tolerancia menovitého Ø  | e8                               |
| Uhol sklonu zubov  | 30 Stupeň                        |
| Rohový uhol úkosu  | 45 Stupeň                        |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Povrchová úprava                  | TiAlN                                  |
| Rezný materiál                    | VHM                                    |
| Norma                             | Výrobná norma                          |
| Typ                               | N                                      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | $1 \times D$ pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | $0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                | nie                                    |
| Farebný krúžok                    | bez                                    |
| Druh produktu                     | Rohová fréza                           |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 280   | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 200   | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 120   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 105   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70    | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 60    | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 35    | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 60    | M       |
| GG(G)                         | vhodný            | 90    | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |       |         |
| mokrú minimálne               | podmienene vhodný |       |         |
| suché                         | vhodný            |       |         |
| vzduch                        | vhodný            |       |         |

